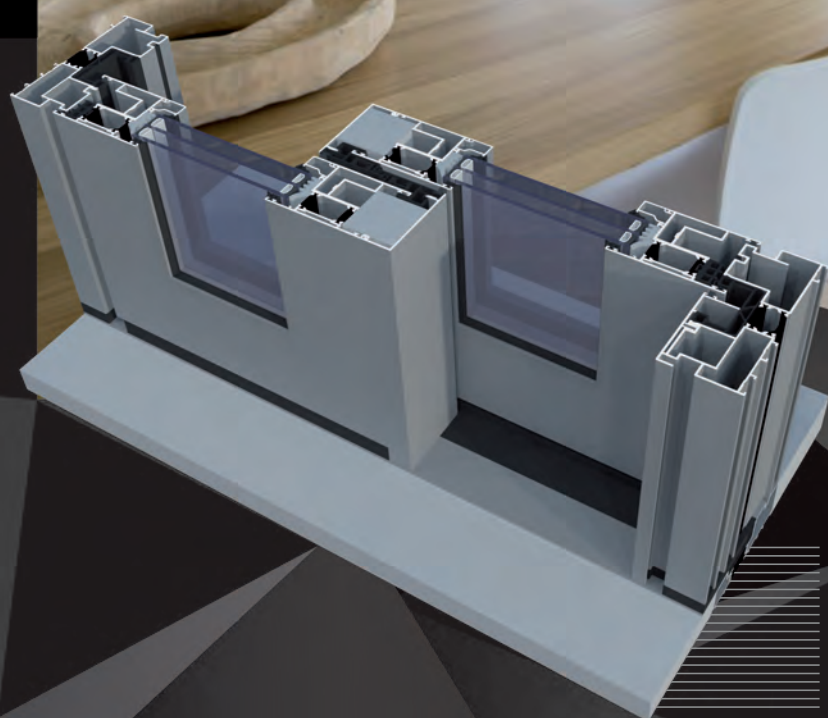


UG | opcja niski próg

**ULTRAGLIDE** - opcja niski próg



ULTRAGLIDE z obniżonym progiem stanowi rozwiązanie poprawiające dostępność budynków dla osób niepełnosprawnych – opcja niskiego progu zapobiega uskokom na styku drzwi-podłoga i umożliwia licowanie progu z podłogą.

# UG - opcja z niskim progiem

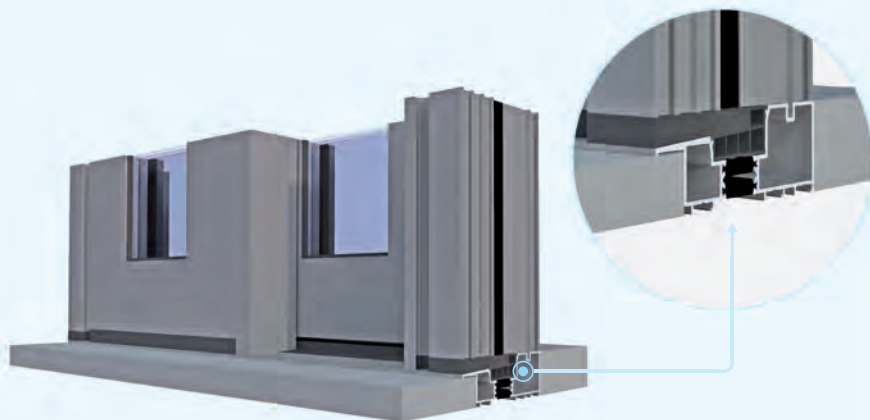
## OPIS SYSTEMU

Nowoczesna konstrukcja oraz zastosowanie okuć podnoszących-przesuwanych systemu UG z niskim progiem zapewnia komfortowe użytkowanie, podniesienie walorów użytkowania i elegancki design. Model z obniżonym progiem stanowi rozwiązanie poprawiające dostępność budynków dla osób niepełnosprawnych – opcja niskiego progu zapobiega uskokom na styku drzwi-podłoga i umożliwia licowanie progu z podłogą.

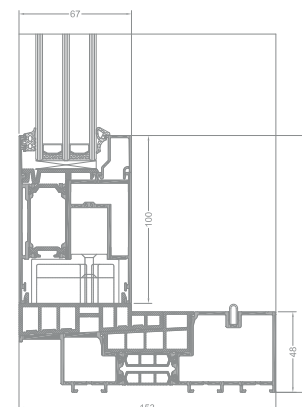
### Możliwości systemu:

- maksymalny ciężar skrzydła: 400 kg
- ościeznica dwutorowa
- możliwe kombinacje konstrukcji:
  - 2-elementowa (skrzydło + fix)
  - 4-elementowa (2 skrzydła + 2 fixy)
- możliwość szklenia od zewnątrz, dzięki czemu istnieje możliwość stosowania wypełnień wielkogabarytowych o dużej masie.

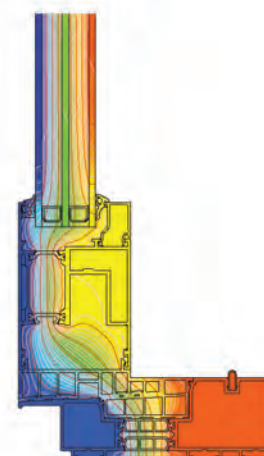
Szeroki wybór kolorystyki – paleta RAL (Qualicoat 1518), kolory strukturalne, kolory drewnopodobne Aliplast Wood Colour Effect (Qualideco PL-0001), anoda, bikolor.



ULTRAGLIDE - opcja z niskim progiem



przekrój przez ościeznicę i skrzydło ULTRAGLIDE  
- opcja niski próg



przykładowy rozkład izoterm dla złożenia ościeznicy i skrzydła systemu ULTRAGLIDE - opcja z niskim progiem (UG 114 + UG 820)

## SPECYFIKACJA PRODUKTU

SYSTEM	MATERIAŁ	GŁĘBOKOŚĆ OŚCIEŻNICY	GŁĘBOKOŚĆ SKRZYDŁA	GRUBOŚĆ SZKLENIA	CIĘŻAR SKRZYDŁA	TYPY DRZWI
UG	aluminium / materiał izolacyjny	od 153 mm / do 239 mm	67 mm	14-49 mm	do 400 kg	podnosząco-przesuwne

## DANE TECHNICZNE

SYSTEM	IZOLACYJNOŚĆ TERMICZNA Uf *	PRZEPUSZCZALNOŚĆ POWIETRZA	OBCIĄŻENIE WIATREM	WODOSZCZELNOŚĆ
UG	Uf od 1,45 W/m <sup>2</sup> K	Klasa 4; norma PN-EN 12207	C3 (1200Pa); norma PN-EN 12210	7A (300 Pa); norma PN-EN 12208

\* Izolacyjność termiczna uzależniona jest od kombinacji złożenia profili oraz grubości wypełnienia.